

品質管理基準 運用上の注意事項

(表3-1)

- 1 必須とは全面的に、その他とは特記仕様書又は監督員その項目を支持した場合に実施する試験項目をいう。
- 2 施工面積（当初設計標準掘削巾×実施面積）が300㎡未満の工事において、監督員が認めた場合はこの基準の限りではない。
- 3 この基準よりがたい場合、監督員と協議すること。

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|----------------------|------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|--|---|
| 埋戻し、入替 (クラッシャーラン) | 材料 | 必須 | 修正CBR | JIS A 1211 | 修正CBR 20%以上 | 当初及び材料の変化時 | ① 使用承認願いを提出し、承認を得るものとする。 ② 試験は製造会社のデータでもよい。 |
| | | | 突固め ふるい分け | JIS A 1210 JIS A 1102 | JIS A 5001 の表 2 参照 | | |
| | | | 0.425 mmふるい 通過部分の PI | JIS A 1205 | 塑性指数 P.I= 6 以下 | | |
| | | | 製鋼スラグの水浸膨 張性 | 舗装試験法便覧 | 1.5%以下 | | |
| | | | 道路用スラグの呈色 判定 | JIS A 5015 | 呈色なし | | |
| | その他 | 骨材のすりへり | JIS A 1121 | 再生クラッシャーラン | | | |
| | | 骨材の比重、吸水率 の測定 | JIS A 1109 JIS A 1110 | | | | |
| | | 硫酸化ナトリウムに よる骨材の安定度 | JIS A 1122 | | | | |
| | 施工 | 必須 | 締固め密度の測定 | 舗装試験法便覧 | 各々が最大乾燥密度の 93%以上 | 500 ㎡以下 1 回 (3 個) 500 ㎡以上は、500 ㎡毎に 1 回 (3 個) ずつ増やす | 3 個の平均値が規格値を満足し ない場合は、さらに 3 個を加え 6 個の平均値が規格値を満足すれ ばよい。 |
| | | | その他 | 平板載荷 | JIS A 1215 | 随時 | |
| ふるい分け | JIS A 1102 | | | | | | |

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|------|-----|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---|--|---|
| 下層路盤 | 材料 | 必須 | 修正CBR | JIS A 1211 | 修正CBR 20%以上 | 当初及び材料の変化時 | ① 使用承認願いを提出し、承認を得るものとする。 ② 試験は製造会社のデータでもよい。 |
| | | | 突固め ふるい分け | JIS A 1210 JIS A 1102 | JIS A 5001 の表 2 参照 | | |
| | | | 0.425 mmふるい 通過部分の P.I | JIS A 1205 | 塑性指数 P.I=6 以下 | | |
| | | | 製鋼スラグの水浸膨 張性 | 舗装試験法便覧 | 1.5%以下 | | |
| | | | 道路用スラグの呈色 判定 | JIS A 5015 | 呈色なし | | |
| | その他 | 骨材のすりへり | JIS A 1121 | 再生クラッシャーラン | | | |
| | | 骨材の比重、吸水率 の測定 | JIS A 1109 JIS A 1110 | | | | |
| | | 硫酸化ナトリウムに よる骨材の安定度 | JIS A 1122 | | | | |
| | 施工 | 必須 | 締固め密度の測定 | 舗装試験法便覧 | 最大乾燥密度の 93%以上かつ、 3 個平均=97%以上、6 個平均 =96%以上、9 個平均=95%以上 | 500 m ² 以下 1 回 (3 個) 500 m ² 以上は、500 m ² 毎に 1 回 (3 個) ずつ増やす | 3 個の平均値が規格値を満足し ない場合は、さらに 3 個を加え 6 個平均の規格値を満足すればよい。 |
| | | | プロフローリング | | | 随時 仕上げ後、全区間行な う。 | |
| | | その他 | 平板載荷 | JIS A 1215 | 随時 | | |
| | | | ふるい分け | JIS A 1102 | | | |

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|-------------|-----|------------------|--------------------------|--------------------------|---|--|---|
| 粒度調整・再生粒度調整 | 材料 | 必須 | 修正CBR | JIS A 1211 | 修正CBR 80%以上 再生骨材含 90%以上 (40℃試験 80%以上) | 当初及び材料の変化時 | ① 使用承認願いを提出し、承認を得るものとする。 ② 試験は製造会社のデータでもよい。 |
| | | | 突固め ふるい分け | JIS A 1210 JIS A 1102 | JIS A 5001 の表 2 参照 | | |
| | | | 0.425 mmふるい 通過部分の PI | JIS A 1205 | 塑性指数 P.I=4 以下 | | |
| | | | 製鋼スラグの水浸膨 張性 | 舗装試験法便覧 3-4-17 | 1.5%以下 | | |
| | | | 道路用スラグの呈色 判定 | JIS A 5015 | 呈色なし | | |
| | その他 | 骨材のすりへり | JIS A 1121 | 50%以下 | | | |
| | | 骨材の比重、吸水率 の測定 | JIS A 1109 JIS A 1110 | | | | |
| | 施工 | 必須 | 締固め密度の測定 | 舗装試験法便覧 | 最大乾燥密度の 93%以上かつ、 3 個平均=97%以上、6 個平均 =96%以上、9 個平均=95%以上 | 500 m ² 以下 1 回 (3 個) 500 m ² 以上は、500 m ² 毎に 1 回 (3 個) ずつ増やす | 3 個の平均値が規格値を満足し ない場合は、さらに 3 個を加え 6 個平均の規格値を満足すればよ い。 |
| | | | | | | | |
| | | ふるい分け | JIS A 1102 | | | | |

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|--------------------------------------|----|-------------|---------------|--------------------------|-------------------------------------|--|--|
| ア ス フ ア ル ト 舗 装 | 材 | 必 須 | 骨材のふるい分け | JIS A 1102 | JIS A 5001 の表 2、表 4 参照 | 当初及び変動が認められる場合に行なう。 | ① 使用承認願いを提出し、承認を得るものとする。 ② 試験は製造会社のデータでもよい。 |
| | | | 骨材の比重、吸水率 | JIS A 1109 JIS A 1110 | 表層、基層 乾燥比重 2.45 以上 吸水率 3.0%以下 | | |
| | | | 骨材の単位体積重量 | JIS A 1104 | | | |
| | | | 骨材中に含まれる粘土塊質量 | JIS A 1137 | 粘土、粘土塊量 0.25%以下 | | |
| | | | 粗骨材の形状 | 舗装試験法便覧 3-4-17 | 細長、あるいは扁平な石片が 10%以下 | | |
| | | | フィラーの粒度 | JIS A 5008 | 要綱 3-6 による。 | | |
| | | | フィラーの水分 | | 1%以下 | | |
| | | フィラーの比重 | 2.6%以下 | | | | |
| | | そ の 他 | フィラーの塑性指数 | JIS A 1205 | 4 以下 | 各配合毎に工事開始前 1 回、 施工中材料、配合に変動が生じた場合はその都度 1 回。 | 火成岩類を粉砕した石粉を用いる場合。 |
| | | | フィラーのフロー | 舗装試験法便覧 3-4-15 | 50%以下 | | |
| | | | フィラーの水浸膨張 | 舗装試験法便覧 3-4-12 | 3%以下 | | |
| | | | フィラーの剥離抵抗性 | 舗装試験法便覧 3-4-13 | 合格 | | |
| | | | 製鋼スラグの水浸膨張性 | 舗装試験法便覧 3-4-17 | 水浸膨張比 2.0%以下 | | |
| | | | 骨材のすりへり | JIS A 1211 | すりへり量、碎石 30%以下 CCS50%以下 SS 30%以下 | | |

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|--------------------------------------|----|------|------------|--------------------------|---|--|-------------------------------|
| ア ス フ ア ル ト 舗 装 | 材 | の | 骨材の安定度 | JIS A 1122 JIS A 1102 | 損失量 12%以下 | 各配合毎に工事開始前1回、 施工中材料、配合に変動が生じた場合はその都度1回。 | アスファルト要綱 3-5-3 3-5-7 |
| | | | 骨材の軟石量 | JIS A 1126 | 軟石量 5% | | |
| | | | 骨材の剥離抵抗性 | 舗装試験法便覧 3-4-17 | | | |
| | | | 針入度 | JIS K 2207 | アスファルト舗装要綱参照 (1) 舗装用石油アスファルト 表 3-3-1 (2) ゴム、熱可塑性エラストマー入りアスファルト 表 3-3-3 (3) セミブローンアスファルト 表 3-3-4 | | 当初及び製造工場または規格の変化毎に製造会社に提出させる。 |
| | | | 軟化度 | | | | |
| | | | 伸度 | | | | |
| | | | 三塩化エタン、可溶分 | | | | |
| | | | 引火点 | | | | |
| | | | 薄膜加熱 | | | | |
| | | | 蒸発質量変化率 | | | | |
| | | | 蒸発後の針入度 | | | | |
| | | | 密度 | | | | |
| | | | 高温動粘度 | | | | |
| | | | 60℃粘度 | | | | |
| | | | セルボルトフロー秒 | | | | |
| カタフルス・テナシティ | | | | | | | |

| 工種 | 種別 | 試験区分 | 試験項目 | 試験方法 | 規格値 | 試験基準 | 摘要 |
|----------------------------|------------------|---------|-------------------------|------------------|--|--|---|
| ア ス フ ア ル ト | プ ラ ン ト | 必 須 | 石油アスファルト乳 化剤の品質 | JIS K 2208 | 要綱表 3-3-5 | | |
| | | | 配合 | 便覧 | | | |
| | | | 混合物のアスファ ルト量抽出、粒度分析 | 舗装試験法便覧 3-9-6 | アスファルト量±0.9%、粒度ハ 2.36 mmふるい±12%及び 0.075 mmふるい±5%を 20 回に 1 回以 上の確立で下がってはならない。印 字記録による場合は、要 綱表 6-5-7 による。 | 1 日につき 1 回行なう。 | ① 配合報告書を提出する。 ② 試験はプラントのデータで よい。 |
| | | | 温度測定（アスファ ルト、骨材、混合物） | | 配合設計で決定した温度。 | 1 時間毎に行なう。 | モールドにより作成した供試体 より抽出 |
| | | 基準密度の決定 | 舗装試験法便覧 3-7-7 | | 当初 2 日間、午前・午後各 1 回（3 個） | | |
| | | 他 その | ホットビン骨材の合 | JIS A 1102 | | 1 日につき 1 回行なう。 | |
| 舗 装 | 舗 装 現 場 | 必 須 | 温度測定（初期締固 め前） | | 110℃以上 | トラック 1 台毎。ただし、同 一配合の合材 100 t 未満は 1 日 2 回（午前・午後） | 測定値の記録は 1 日 4 回 100 t 未満は午前・午後各 1 回 |
| | | | 密度測定 | 舗装試験法便覧 3-7-7 | 個々の測定値が基準密度の 94% 以上 | 500 m ² 以下（3 個） 500 m ² 以上は、500 m ² 毎に 1 回（3 個）つつ増やす。 | |
| | | 他 その | すべり抵抗 | 舗装試験法便覧 6-5 | | 舗設車線毎に 200m に 1 回 | |
| 水 圧 試 験 | 施 工 現 場 | 必 須 | 水圧試験 | 記録式水圧試験 | 設計静水圧の 2 倍以上とし、最 低 0.98Mpa（10kgf/cm ² ）で 10 分以上保持。 | 全区間を行なう。ただし、切 回し等の小規模な工事で、監 督員が認めた場合は省略する ことができる。 | 監督員の立会いせ水圧保持を確 認する。水圧試験記録用紙には監 督員の確認サイン等を入れるこ と。基準に満たない場合は、再試 験をし満たすまで繰り返す。 |